

CAPACITACIÓN TÉCNICA BUNN®

JDF Serie Plateada



Índice

Unidad 1: Instalación

Requisitos de Sitio	4
Preparar la Máquina para la Instalación	4
Instalación de Cubierta Exterior de Puerta	6
Instalación del Suministro de Agua	4
Instalar el Filtro de Aire	4
Llenado Inicial	5

Unidad 2: Configuración

Preparación de Producto	7
Cargar el Producto	7
Cebiar las Bombas	7
Calibrar la Máquina	7
Proceso de Calibración	7
Prueba de Flujo de Agua y Ajuste	7
Prueba de Dispensado Total	8
Ajuste de Velocidad de Bomba	8
Opción de Configuración del Control de Porción	8
Opción del Control de Porción para los Botones Mecánicos y los Botones P/D ..	8
Botón de Membrana del Control de Porción (C/P)	9

Unidad 3: Composición de la Máquina

Resumen del Exterior	11
Salidas de Producto y Partes Desmontables	11
Interfaz de Usuario	11
Gabinete de Producto	11
Acceder al Interior de la Máquina	12
Extracción de la Cubierta de la Puerta	12
Función y Operaciones de la Máquina	12
Grupo Electrónico	12
Ensamblaje de la Puerta	14
Sistema de Refrigeración	14
Gabinete de Enfriamiento	15
Ensamblaje del Tanque de Agua	16
Suministro de Agua	16
Plataforma de Dispensado	16

Unidad 4: Mantenimiento Preventivo

Herramientas Necesarias	19
Pasos de MP	19

Unidad 5: Solución de Problemas

Tabla de Indicador LED	23
Acceder a los LEDs	23
Falla Mecánica o de Refrigeración	24



Metas de Unidad

Dado un escenario realista que representa una instalación en un sitio nuevo, el aprendiz será capaz de instalar y configurar el dispensador para despacho comercial sin error.

Dada una nueva máquina, todas las herramientas necesarias y el equipo de seguridad, el aprendiz será capaz de instalar el dispensador sin error.

- El alumno será capaz de verificar que se han cumplido con los requisitos de sitio.
- El aprendiz será capaz de preparar la máquina para instalarla.
- El aprendiz será capaz de instalar la cubierta exterior de la puerta.
- El aprendiz será capaz de conectar el suministro de agua.
- El aprendiz será capaz de instalar el filtro de aire.
- El aprendiz será capaz de relizar el llenado inicial.

Instalación

Requisitos de Sitio

Espacio
<ul style="list-style-type: none">• Un mostrador capaz de soportar 150 libras (68 kg).• Se requiere de un espacio libre mínimo entre los lados de la máquina y la pared u otros aparatos.• Espacio libre mínimo de 4" detrás de la máquina• Espacio libre mínimo de 8" encima de la máquina• Dimensiones aproximadas de la JDF-2S (33 An x 10 An x 25.5 P)• Dimensiones aproximadas de la JDF-4S (33 An x 16 An x P 25.5)
Tubería
<ul style="list-style-type: none">• Conexión abocinada de agua de 3/8"• El suministro de agua debe ser capaz de producir 3 onzas fluidas por segundo.• Debe instalarse una válvula de cierre en la línea antes de la máquina• Conectado al agua fría• Presión de agua 20-100 psi, establezca en 50 psi, si es necesario un regulador
Eléctrico
<ul style="list-style-type: none">• 115VCA/208VCA• Circuito dedicado de 2 amperios con cortacircuitos y tomacorriente apropiado• Tomacorriente dentro de 5 pies de la máquina

Preparar la Máquina para la Instalación

Paso 1: Verifique que todos los requisitos del sitio se hayan cumplido.

Paso 2: Desempaque la máquina y todas las partes.

Paso 3: Coloque la máquina en el lugar deseado en el mostrador.

Paso 4: Anote el número de serie completo de la máquina.

Instalación de Cubierta Exterior de Puerta

Paso 1: Conecte el cable de cinta de la cubierta de la puerta a la tarjeta de control. Al conectar los cables de cinta asegúrese de que el número del cable esté en la parte superior de la cinta. Para los modelos sin la opción de control de porción únicamente necesita conectar la puerta y la cubierta de la puerta con un conector molex.

Paso 2: Coloque la cubierta de la puerta sobre la puerta.

Paso 3: Sujete la cubierta de puerta a la puerta usando los cinco tornillos proporcionados.

Instalación del Suministro de Agua

Paso 1: Enjuague las líneas de agua.

Paso 2: Conecte al adaptador en la parte posterior de la máquina.

Paso 3: Encienda el agua y revise por cualquier doblez o fuga en la línea.

Instalar el Filtro de Aire

Paso 1: Localice el filtro y las tiras de Velcro proporcionadas.

Paso 2: Coloque las tiras de Velcro en el filtro y en las bobinas en la parte posterior de la máquina.

Paso 3: Sujete el filtro a la máquina usando el velcro.

Después de instalar el filtro de aire, verifique que el interruptor de refrigeración esté en la posición de apagado.

Llenado Inicial

PRECAUCIÓN: El dispensador debe de estar desconectado de la fuente de energía durante el llenado inicial excepto cuando se especifique en las instrucciones.

Paso 1. Quite el ensamblaje de la bandeja de goteo y el panel de salpicaduras del dispensador. Vuelva a colocar la bandeja de goteo.

Paso 2. Conecte la fuente de agua a la parte posterior del dispensador.

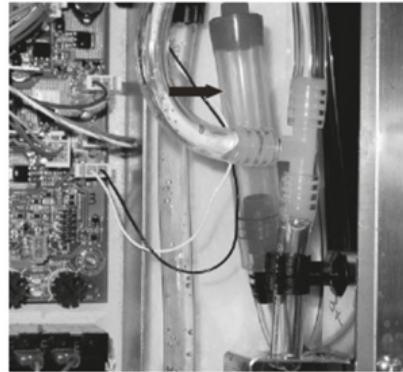
Paso 3. Jale el tubo de llenado del dispensador, quite el tapón y conéctelo a la boquilla de dispensado.

Paso 4. Coloque el Interruptor de Programación (cerca de la tarjeta de control principal) a la posición de ENCENDIDO. (En modelos más antiguos sin interruptor de programación, coloque el Interruptor de Bloqueo de Dispensado a la posición APAGADO)

Paso 5. Conecte el dispensador a la fuente de energía. Presione y mantenga presionado el botón de dispensado de la estación de dispensado que está conectado el tubo durante 10 segundos, hasta que escuche encenderse la válvula de agua. (Para máquinas con Control de Porción, presione y mantenga presionado el interruptor MÁS/DETENER).

Paso 6. Monitoree el nivel de llenado del baño de agua hasta que el agua comience a fluir desde el tubo de desbordamiento. Luego presione el botón de dispensado para detener el proceso de llenado.

NOTA: El temporizador de llenado puede agotar el tiempo antes de que se complete el llenado. Presione y mantenga presionado el interruptor de dispensado por 10 segundos para comenzar de nuevo, si es necesario.



Paso 7. ENCIENDA el Interruptor de Refrigeración situado cerca de la tarjeta principal de circuito. Esto iniciará la circulación de la bomba de baño de agua.

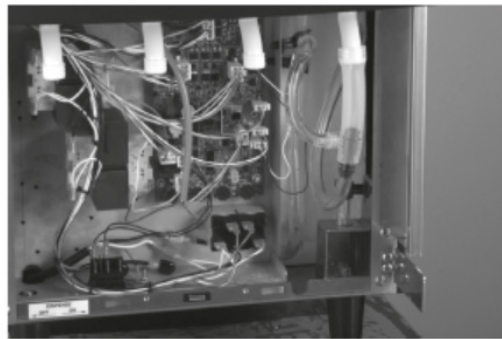
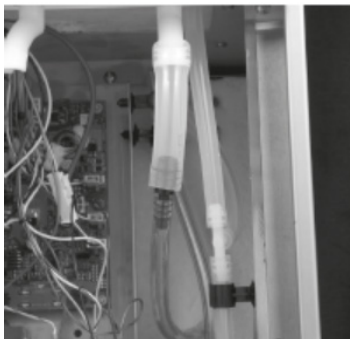
Paso 8. Revise el nivel del agua en el tubo de desbordamiento y termine de llenar el tanque, si es necesario (Paso 5).

Paso 9. Desconecte el tubo de llenado y permita que el exceso de agua se drene en la bandeja de goteo. Vuelva a colocar el tapón en el extremo del tubo de llenado y guárdelo de nuevo en el dispensador.

Paso 10. Coloque el Interruptor de Programación (cerca de la tarjeta de control principal) a la posición de APAGADO. (En modelos más antiguos sin interruptor de programación, coloque le Interruptor de Bloqueo de Dispensado a la posición ENCENDIDO)

Paso 11: Vuelva a colocar el panel de salpicaduras y la bandeja de goteo.

Paso 12: Se llevará varias horas para crear el banco de hielo necesario para el rendimiento total del dispensador. Durante este tiempo, se espera un poco de desbordamiento de agua del baño de agua debido a la expansión causada por la formización del banco de hielo. Mientras que el sistema de refrigeración crea el banco de hielo, el dispensador puede ser preparado para su uso como se describe en Cargar.



UNIDAD 2 CONFIGURACIÓN

Metas de Unidad

Dado un escenario realista que representa una instalación en un sitio nuevo, el aprendiz será capaz de instalar y configurar el dispensador sin error para despacho a clientes.

Dada una máquina instalada, todas las herramientas y equipo de seguridad necesario, el aprendiz será capaz de la configurar la máquina para la operación inicial.

El aprendiz será capaz de cargar el producto.

El aprendiz será capaz de cebar las bombas.

El aprendiz será capaz de llevar a cabo la prueba y el ajuste del flujo de agua.

El aprendiz será capaz de llevar a cabo la prueba de dispensado total.

El aprendiz será capaz de llevar a cabo un ajuste de velocidad de bomba.

El aprendiz será capaz de configurar la opción de control de porción.

Configuración

Preparación de Producto

Antes de calibrar la máquina, primero debe cargar producto y cebar las bombas. El producto debe estar completamente descongelado y estar dentro del rango de temperatura de 35° a 40°F. Si el producto no está dentro del rango de temperatura aceptable, usted no podrá calibrar la máquina al producto correctamente.

Cargar el Producto

Paso 1: Mezcle el producto agitando vigorosamente el envase del producto.

Paso 2: Moje o use una lubricante de grado alimenticio en el o-ring del contenedor. Esto facilitará la extracción del contenedor.

Paso 3: Coloque el producto en el gabinete y presione firmemente en la abertura del adaptador de botella.

Cebar las Bombas

Paso 1: Coloque un recipiente grande debajo de la boquilla de la bomba que desea cebar.

Paso 2: Presione y mantenga presionado el botón de dispensado, (El botón Detener/Más si se está usando la opción de control de porción), hasta que el concentrado se dispense de la boquilla.

Kit de Conversión Ambiental (Opcional)

El kit de conversión ambiental (BUNN P/N: 33699.0001), permite usar productos ambientales concentrados situados remotamente en lugar de productos de concentrado congelado montados en el dispensador. Se necesita un kit para cada estación de dispensado.

Paso 1: Desconecte el dispensador de la fuente de energía.

Paso 2: Quite el panel lateral derecho. Coloque el panel y los tornillos a un lado para el reensamblaje.

Paso 3: Abra la puerta del dispensador

Paso 4: Quite los tapones decorativos de las aberturas convenientes en la parte posterior derecha del compartimiento refrigerado y el panel posterior del dispensador.

Paso 5: Pase el extremo libre del tubo de concentrado del Ensamblaje del Tubo Convertible a través de las aberturas en el compartimiento refrigerado y el panel posterior del dispensador. Tenga cuidado de guiar los Ensamblajes de Tubo de modo que no se tuerzan o interfieran con el ventilador del condensador.

Paso 6: Conecte el contenedor del concentrado al extremo libre del tubo de concentrado que sale del panel posterior del dispensador.

Paso 7: Inserte el extremo del Adaptador del Ensamblaje del Tubo Convertible en la interfaz de botella deseada.

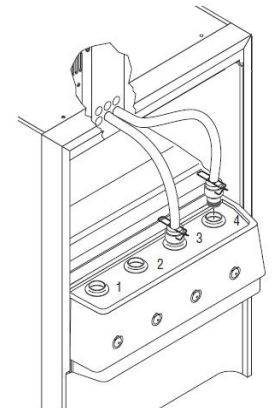
Paso 8: Cierre la puerta del dispensador.

Paso 9: Instale el panel lateral derecho con los tornillos del paso 2.

Paso 10: Aplique energía al dispensador y cebe la tubería de dispensado.

Paso 11: Abra la puerta de dispensador y revise por cualquier signo de burbujas de aire en la tubería de dispensado. Cualquier burbuja indica la presencia de una fuga de vacío. Cuando hay burbujas, vuelva a revisar la sujeción de todas las conexiones con abrazaderas y la colocación del Adaptador en la interfaz de botella.

Paso 12: Cierre la puerta del dispensador.



Calibrar la Máquina

Para calibrar las máquinas de la Serie JDF Silver, necesitará completar un par de procedimientos. El primer procedimiento requerido durante la calibración es determinar la tasa de flujo del agua. Esto se logra mediante la realización de la prueba de flujo de agua para identificar el volumen conocido de agua que se está dispensando. El siguiente procedimiento en el proceso de calibración sería realizar la prueba de dispensado total. Necesitará después localizar su proporción de mezcla de producto, (que generalmente se encuentra en el envase del producto). Utilizando la tabla de proporción de dispensado total en la "Guía de Instalación y Operación" tendrá que determinar si su dispensado total coincide con la proporción meta, si no es así tendrá que hacer un ajuste de la velocidad de la bomba.

Proceso de Calibración

El siguiente proceso necesita ser completado para todas las estaciones de dispensado.

- Paso 1:** Identifique la proporción de la mezcla deseada para el producto que está utilizando, (generalmente se encuentra en el envase del producto) y anote la proporción de producto en la tabla de relación de dispensado total.
- Paso 2:** Lleve a cabo la prueba de flujo de agua para determinar el volumen conocido de agua que se está dispensando.
- Paso 3:** Lleve a cabo la prueba de dispensado total para determinar el volumen total de agua y producto que se está dispensando.
- Paso 4:** Utilice la tabla de proporción de dispensado total para determinar si el dispensado total coincide con la proporción meta.
- Paso 5:** Ajuste la velocidad de la bomba si el dispensado total no coincide con la proporción meta.

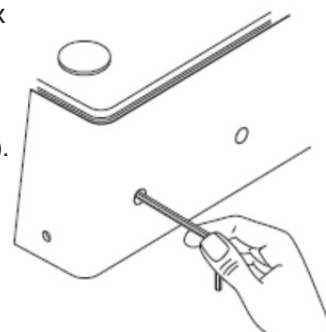
Los procedimientos para la realización de una prueba de flujo de agua y la prueba de dispensado total se explican detalladamente a continuación, junto con el procedimiento para hacer un ajuste de la velocidad de la bomba.

Prueba de Flujo de Agua y Ajuste

Herramientas Necesarias:

- Jarra de 64 oz (BUNN P/N: 04238.0000) o taza de medición graduada (BUNN P/N: 33095.0000).

- Paso 1: Coloque la taza de medición graduada o el contenedor grande vacío de la taza brix (Número de parte BUNN-O-MATIC 33095.0000) debajo de la boquilla de dispensado correcta. Coloque el Interruptor de Programación a la posición de ENCENDIDO.
- Paso 2: Presione y suelte el "Interruptor de Dispensado de Producto" deseado tres veces. (En modelos con Control de Porción, use los interruptores más/Detener).
- Paso 3: La posición seleccionada comenzará a dispensar agua (no concentrado) sólo por 3 segundos.
- Paso 4: Mida el agua dispensada.
- Paso 5: Ajuste la tasa del flujo del agua con una llave allen de 1/4, (a la derecha para incrementar la tasa de flujo, hacia la izquierda para disminuir la tasa de flujo) a la proporción de mezcla de producto correspondiente como sigue:



Proporción de Mezcla (agua + concentrado)	Ajuste tasa de flujo de agua a:	Producto	% de Brix
2+1	*3.75 onzas fluidas (111 ml) en prueba de 3 segundos	Jugo de Ciruela	16.0%
		Otro	*
4+1	*4.00 onzas fluidas (118 ml) en prueba de 3 segundos	Jugo de Naranja	11.8%
		Jugo de Piña	12.8%
		Coctel de Arándano y Fruta	14.0%
5+1	*4.00 onzas fluidas (118 ml) en prueba de 3 segundos	Jugo de Toronja	10.6%
		Limonada	
		Jugo de Manzana	12.0%
		Ponche de Frutas	
3+1 hasta 7+1		Jugo de Uva	13.0%
Por Encima de 7+1	*4.00 onzas fluidas (118 ml) en prueba de 3 segundos	Otro	*
Jugo de Alta Viscosidad	2.25 - 3.0 onzas fluidas (66.5 - 89 ml) en prueba de 3 segundos	Según Sea Necesario	-

* La tasa de flujo máxima puede ser menor dependiendo de la presión de agua de la fuente en cada ubicación.
 Nota: La información por productos específicos indicados en esta tabla debe utilizarse sólo como referencia.
 Consulte la etiqueta del producto para la proporción de mezcla exacta y/o % de brix. Vea la etiqueta del producto para el % de brix objetivo.

Paso 6: Repita los pasos 1 al 5 según sea necesario hasta conseguir la tasa de flujo de agua correcta y anote el

total de agua dispensada para cada estación de dispensado.
Paso 7: Repita los pasos del 1 al 5 para el resto de las posiciones de dispensado.
Paso 8: Coloque el Interruptor de Programación de vuelta a la posición de APAGADO.

Procedimiento de Configuración de la Proporción de Dispensado Total

Herramientas Necesarias:

- Jarra de 64 oz (BUNN P/N: 04238.0000) o taza de medición graduada (BUNN P/N: 33095.0000).

Paso 1: Reverencie la anotación del total del agua dispensada para cada estación de dispensado.

Paso 2: Coloque el Interruptor de Programación a la posición de ENCENDIDO.

Paso 3: Coloque un contenedor medidor debajo de la boquilla de dispensado, pulse el botón de DISPENSADO 6 veces.

Paso 4: Anote el total de onzas dispensadas.

Paso 5: Consulte la tabla de Brix/Proporción abajo para confirmar la cantidad total dispensada adecuada para la proporción deseada y la salida de agua previamente anotada.

Paso 6: Para aumentar o disminuir la salida del producto, consulte la sección Ajuste de la Velocidad de la Bomba.

Paso 7: Coloque el Interruptor de Programación de vuelta a la posición de APAGADO.

Si el líquido dispensado total no coincide con el volumen total deseado basado en su proporción de mezcla y tasa de flujo de agua, tendrá que hacer un ajuste de la velocidad de bomba.

Ajuste de Velocidad de Bomba

Herramientas Necesarias:

- Destornillador estándar

Paso 1: Desconecte la máquina de la fuente de energía.

Paso 2: Quite la bandeja de goteo.

Paso 3: Quite los dos tornillos que sujetan el panel de salpicaduras y quite el panel de salpicaduras.

Paso 4: Coloque las perillas de ajuste en la tarjeta de circuito.

Paso 5: Las posiciones de las perillas corresponden directamente a las posiciones de las estaciones de dispensado. Gire la perilla de ajuste asociado a la estación de dispensado que desea ajustar, a la derecha para aumentar la velocidad de la bomba y a la izquierda para disminuir la velocidad de la bomba. Aumentar la velocidad de la bomba, aumenta la cantidad de producto dispensado dándole un dispensado total mayor, disminuyendo la velocidad de la bomba tendrá el efecto opuesto.

Nota: Algunos modelos 2-S tendrán 4 perillas de ajuste en la tarjeta de circuito. Para estos modelos, use las dos perillas a la izquierda para hacer un ajuste de la velocidad de bomba.

Paso 6: Vuelva a colocar la bandeja de goteo y el panel de salpicaduras, luego vuelva a conectar el dispensador a la fuente de energía.

Opción de Configuración del Control de Porción

Los botones de dispensado de producto, para máquinas con botones mecánicos o botones de membrana, se pueden configurar para un dispensado de porción. Los botones mecánicos y los botones de membrana P/D tienen la opción de configurarse con un solo dispensado de porción en uno o en todas las boquillas de dispensado. Las máquinas con botones de membrana C/P están programadas de fábrica pero se pueden ajustar para cumplir con los requisitos del cliente. Los interruptores de membrana C/P pueden configurarse para dispensado de presionar y detener programando el dispensador para que dispense por menos de dos segundos.

Botón de Membrana del Control de Porción (C/P)

Los tamaños de las porciones están preestablecidas pero pueden ajustarse siguiendo los pasos a continuación.

Paso 1: Coloque el Interruptor de Programación (cerca de la tarjeta de control principal) a la posición de ENCENDIDO (En modelos más antiguos sin interruptor de programación, coloque el Interruptor de Bloqueo de Dispensado a la posición APAGADO)

Paso 2: Presione y mantenga presionado los botones grandes y medianos de la estación de dispensado hasta la izquierda (Estación #1) hasta que oiga un "bip" de la máquina.

Paso 3: Coloque un recipiente de medición bajo la estación que se va a ajustar, luego oprima y mantenga presionado el botón de dispensado apropiado hasta alcanzar la cantidad deseada del producto en el recipiente de medición. La máquina registrará la cantidad de tiempo que se mantuvo presionado continuamente el botón. Si soltó el botón demasiado pronto, simplemente vacíe el contenedor y empiece de nuevo.

Paso 4: Repita el paso 3 para todas las estaciones como se desee.

Paso 5: Coloque el Interruptor de Programación en la posición de APAGADO.

Tabla de Proporción Objetivo

Dispensado de Agua 3 Segundos (oz.)	Objetivo de Proporción													
	2:1	3:1	4:1	5:1	6:1	7:1	8:1	9:1	10:1	11:1	12:1	13:1	14:1	15:1
1.5	2.25	2.00	1.88	1.80	1.75	1.71	1.69	1.67	1.65	1.64	1.63	1.62	1.61	1.60
1.75	2.63	2.33	2.19	2.10	2.04	2.00	1.97	1.94	1.93	1.91	1.89	1.88	1.88	1.87
2.0	3.00	2.67	2.50	2.40	2.33	2.29	2.25	2.22	2.20	2.18	2.17	2.15	2.14	2.13
2.25	3.38	3.00	2.81	2.70	2.63	2.27	2.53	2.50	2.48	2.45	2.44	2.42	2.41	2.40
2.5	3.75	3.33	3.13	3.00	2.92	2.86	2.81	2.78	2.75	2.73	2.71	2.69	2.68	2.67
2.75	4.13	3.67	3.44	3.30	3.21	3.14	3.09	3.06	3.03	3.00	2.98	2.96	2.95	2.93
3.0	4.50	4.00	3.75	3.60	3.50	3.43	3.38	3.33	3.30	3.27	3.25	3.23	3.21	3.20
3.25	4.88	4.33	4.06	3.90	3.79	3.71	3.66	3.61	3.58	3.55	3.52	3.50	3.48	3.47
3.5	5.25	4.67	4.38	4.20	4.08	4.00	3.94	3.89	3.85	3.82	3.79	3.77	3.75	3.73
3.75	5.63	5.00	4.69	4.50	4.38	4.29	4.22	4.17	4.13	4.09	4.06	4.04	4.02	4.00
4.0	6.00	5.33	5.00	4.80	4.67	4.57	4.50	4.44	4.40	4.36	4.33	4.31	4.29	4.27
4.25	6.38	5.67	5.31	5.10	4.96	4.86	4.78	4.72	4.68	4.64	4.60	4.58	4.55	4.53
4.5	6.75	6.00	5.63	5.40	5.25	5.14	5.06	5.00	4.95	4.91	4.88	4.85	4.82	4.80
4.75	7.13	6.33	5.94	5.70	5.54	5.43	5.34	5.28	5.23	5.18	5.15	5.12	5.09	5.07
5.0	7.5	6.67	6.25	6.00	5.83	5.71	5.63	5.56	5.50	5.45	5.42	5.38	5.36	5.33
	Producto Dispensado (oz.)													

UNIDAD 3 COMPOSICIÓN DE MÁQUINA



Metas de Unidad

Dado un escenario realista en el que el aprendiz tiene acceso a los componentes internos de la máquina, el aprendiz comprenderá la composición y las funciones del dispensador.

Dado un escenario realista que requiere que el aprendiz acceda a los componentes internos de la máquina el aprendiz será capaz de quitar los paneles.

Dada una máquina que funcione el aprendiz será capaz de dar una explicación general del funcionamiento de la unidad .

El aprendiz será capaz de identificar los componentes principales en la máquina y describir sus funciones.

El aprendiz será capaz de explicar cómo esos componentes funcionan en relación al sistema.

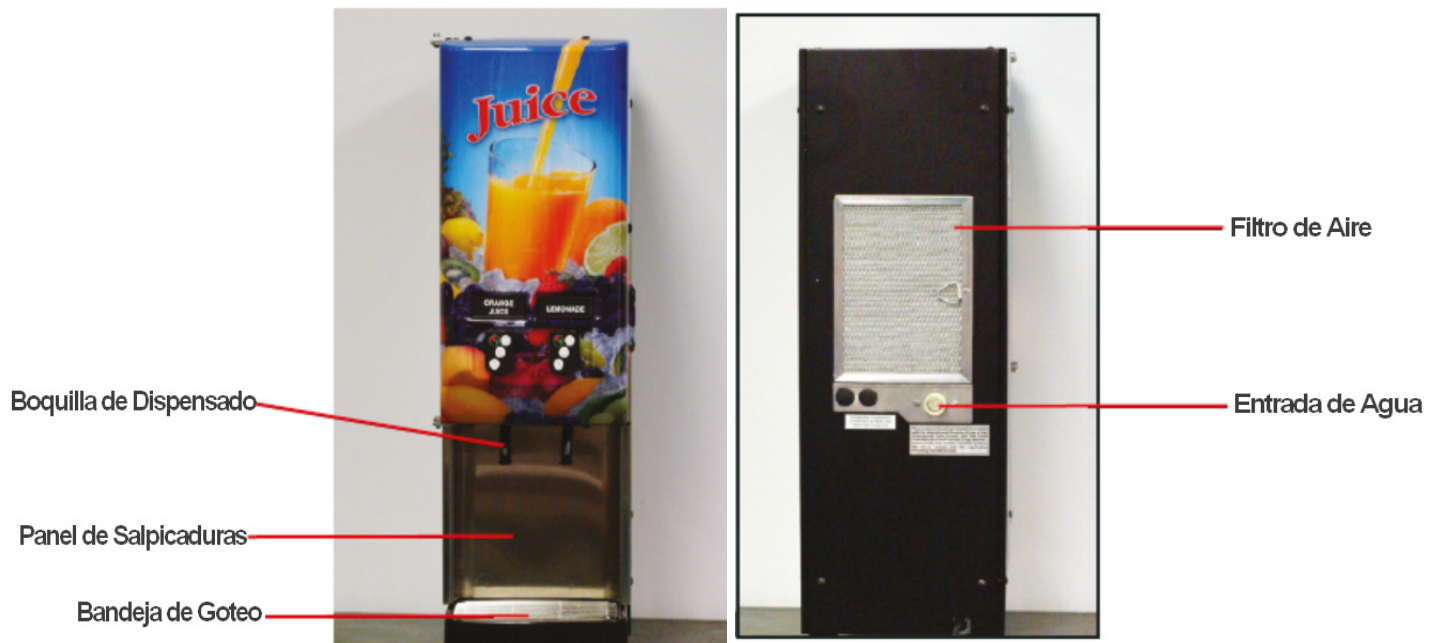
El aprendiz será capaz de explicar cómo funciona el sistema en relación a la máquina.

Composición de la Máquina

Resumen del Exterior

Entradas, Interruptores de Control, Salidas de Producto y Partes Desmontables

- Entrada de Agua
- Filtro de Aire
- Interruptor de Bloqueo de Dispensado
- Boquilla de Dispensado (Parada Rápida)
- Bandeja de Goteo
- Panel del salpicaduras (el esquema eléctrico se encuentra en la parte trasera del panel del salpicaduras)
- Boquilla de Agua Fría (opción sólo disponible en JDF-4S)



Interfaz de Usuario

La interfaz de usuario le permite al cliente dispensar una bebida.



Gabinete de Producto

Este contiene el producto y lo mantiene fresco manteniendo un rango de temperatura entre 35 ° a 41°F. Si el cliente desea utilizar concentrados ambientales deberá instalar el Kit opcional de Conversión de Concentrado Ambiental.

Acceder al Interior de la Máquina

La mayoría de los trabajos de servicio en la JDF-S requerirán que el técnico de servicio acceda al interior de la unidad. La unidad tiene cuatro paneles desmontables para facilitar el acceso- el panel superior, dos paneles laterales y el panel frontal de salpicaduras. Dependiendo del servicio, el técnico tendrá que quitar uno o todos de estos paneles.

Con el fin de trabajar de manera segura, la energía debe desconectarse antes de retirar cualquier panel del gabinete. Una vez que los paneles sean removidos, la energía puede volverse a conectar para solucionar los problemas de la máquina.

Panel Superior

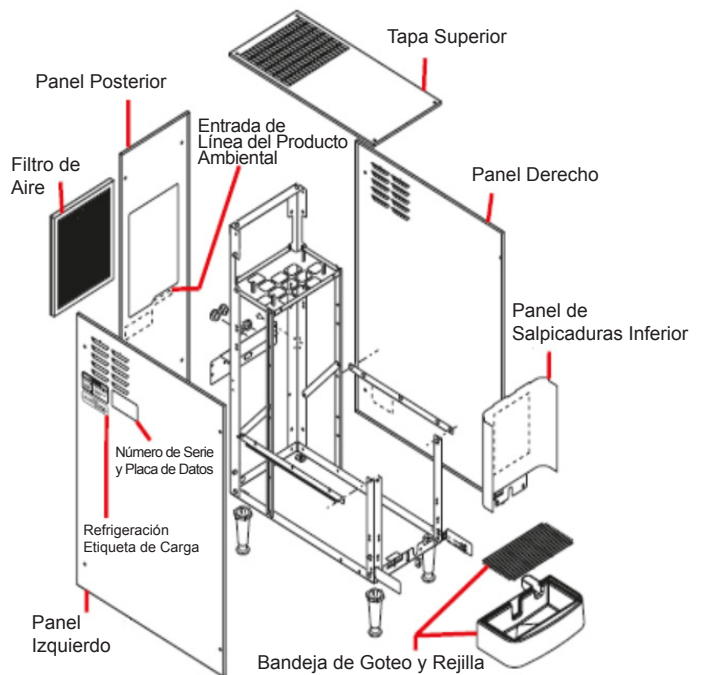
El panel superior está sujeto por 4 tornillos pequeños de cabeza plana. Para quitar el panel, quite los cuatro tornillos, levante el panel hacia arriba alejándose de la carcasa.

Paneles Laterales

Cada panel lateral está sujeto por 4 tornillos pequeños de cabeza plana. Una vez que los tornillos se han quitado, levante el panel lateral alejándose de la carcasa.

Panel Frontal de Salpicaduras

Este panel puede quitarse quitando primero la bandeja de goteo para acceder a los dos tornillos que sujetan el panel de salpicaduras en su lugar. Quite los dos tornillos de cabeza plana luego deslice el panel de salpicaduras hacia abajo lejos del dispensador.



Extracción de la cubierta de la puerta

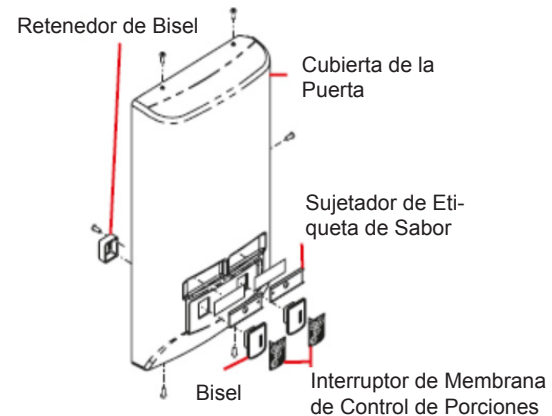
Se puede quitar la cubierta de la puerta si necesita acceder al circuito de iluminación, los interruptores, tarjeta de interruptores o interruptores de membrana.

Paso 1: Desconecte la unidad de la fuente de energía.

Paso 2: Quite los 5 tornillos que sujetan la cubierta de puerta al ensamblaje de la puerta.

Paso 3: Si la unidad utiliza un interruptor de membrana desconecte los conectores de 6 pines de la tarjeta auxiliar de interruptores. Si la unidad utiliza interruptores mecánicos, desconecte en el conector de pines molex en el arnés.

Paso 4: Ponga la cubierta de la puerta a un lado.



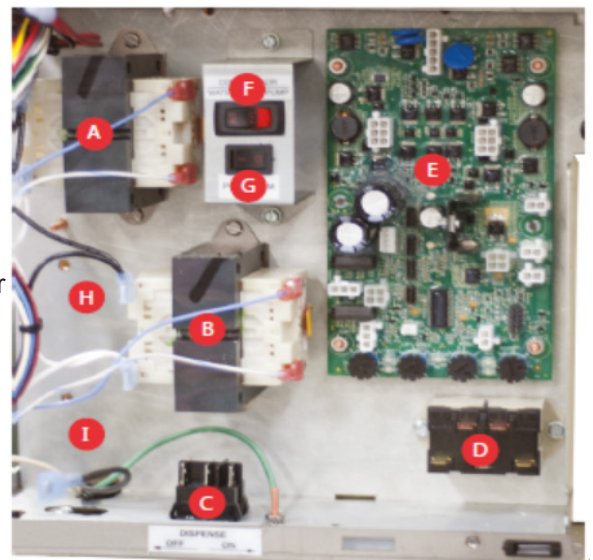
Función y Operaciones de la Máquina

Grupo Electrónico

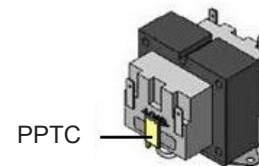
Transformadores Reductores (A y B)

El transformador reductor superior se conecta al conector J-12, marcado "Poder Derecho" en la tarjeta de control. El transformador es responsable de operar las estaciones de dispensado 3 y 4 conocido como las estaciones de dispensado derecha y centro derecha.

El transformador reductor inferior se conecta al conector J-6, marcado "Poder" en la tarjeta de control. El transformador es responsable de la alimentación principal para la tarjeta de control, la máquina y las estaciones de dispensado 1 y 2, conocidas como izquierda y centro izquierda.

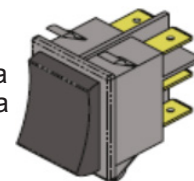


Ambos transformadores son 120VCA en el lado primario y reducen el voltaje a 24VCA en el lado secundario del transformador. Cada transformador está protegido en el lado de "carga" con un fusible reseteable PTC. El dispositivo Poly Interruptor de Poliméricos Positivo de Coeficiente de temperatura (PPTC, por sus siglas en inglés) utilizado en el lado de carga de los transformadores le ayudará a proteger contra las sobre/picos de corrientes, fallas de sobre tensión/temperatura. El dispositivo PPTC se reiniciará después de que la falla sea borrada y se quite la energía eléctrica.



Interruptor de Bloqueo de Dispensado (C)

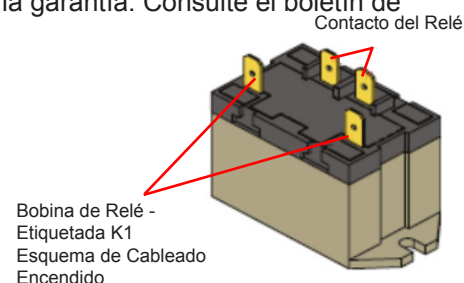
El interruptor de bloqueo de dispensado está situado en la parte frontal inferior, detrás de la bandeja de goteo. El interruptor es utilizado para bloquear las funciones de dispensado del dispensador para evitar el uso no autorizado del dispensador, manteniendo el sistema de refrigeración funcionando. Las primeras máquinas de jugo, antes de la introducción del interruptor de programación también utilizaban interruptor de bloqueo de dispensado para ingresar al modo de relleno del baño de agua, el modo de limpieza semiautomática y los modos de prueba de brix.



Está disponible un kit para retroadaptación de campo para convertir las máquinas de estilo JDF-S antiguas al nuevo estilo, si un cliente lo solicita. El PN para el kit de retroadaptación es el 44140.0000 y sólo aplica a los dispensadores de interruptores mecánicos. En este momento no se ofrece un kit para modelos con interruptores de membrana. La instalación del kit de retroadaptación se considera electiva y no está cubierto por la garantía. Consulte el boletín de servicio 189 para detalles con relación al cambio.

Relé del Compresor K1 (D)

El relé del compresor es el componente que pasa potencia de 120 VCA al compresor. Al cambiar la refrigeración a la posición de encendido, habrá 120 VCA presentes en un contacto de terminal esperando ser pasado. La bobina del relé (K1) recibirá 120 VCA de la tarjeta de control principal después de un retraso de 6 minutos desde el enchufe y la energización, cerrando los contactos del relé. Con los contactos cerrados, 120VCA pasarán a través del contacto y al termostato de seguridad del compresor y energizará la bobina de arranque y ejecución del compresor.



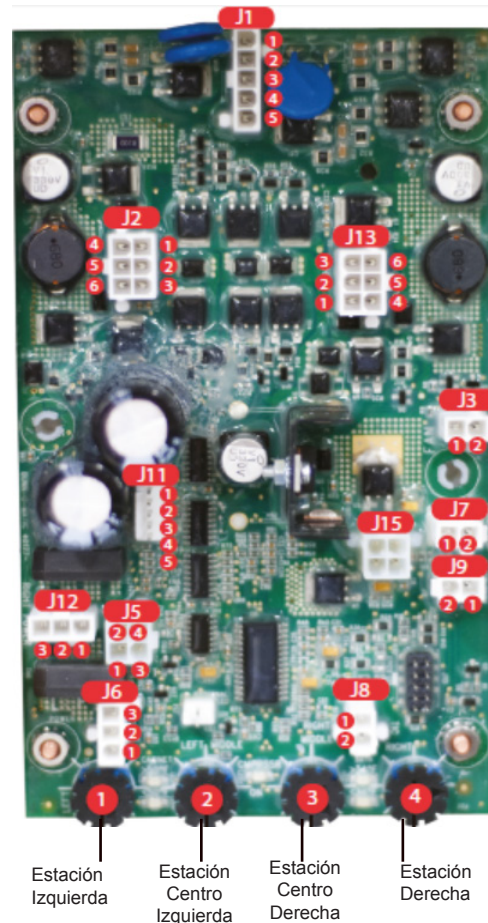
Ensamblaje de la Tarjeta de Control (ETC) (E)

El ETC se alimenta al recibir 24VCA de uno de los transformadores reductores. El microprocesador del ETC recibirá las señales de entrada y a cambio controlará un evento de secuencia o una salida de energía a los otros componentes utilizados en la máquina. El ETC es responsable de convertir 24VCA a voltaje C/D para apoyar a las perillas de ajuste de tensión situados en la parte inferior del ETC para las rpm del motor de la bomba, el ventilador del gabinete y la válvula de dispensado. El rango de la perilla de ajuste de velocidad de la bomba va de 9 a 24VCD.

Otra energía distribuida es 120 VCA a la válvula de entrada, el relé de ejecución del compresor, el transformador y el motor del ventilador del condensador. El ETC bajará el voltaje a 5VCD para los interruptores de la puerta, el interruptor de bloque de dispensado y el termistor del agua y del baño.

Identificación del Conector ETC (BUNN P/N: 40177.1000)

- J-1: Suministro de 120VCA a la CB para la válvula de entrada de agua, 120VCA a la válvula de salida de agua
- J-2: Los motores de bomba 1 y 2 y las válvulas de agua 1 y 2
- J-3: Ventilador del gabinete
- J-5: Interruptor de Bloqueo de Dispensado
- J-6: Transformador de Poder/Inferior (Transformador B)
- J-7: Termistor del gabinete
- J-8: No utilizado
- J-9: Termistor de baño de agua
- J-11: Tarjeta auxiliar de la puerta
- J-12: Energía derecha para las estaciones 3 y 4 (Transformador A)
- J-13: Los motores de bomba 3 y 4 y las válvulas de agua 3 y 4
- J-15: No utilizado



Los conectores y perillas de velocidad de bomba no están presente en la JDF-2S, ETC (BUNN P/N: 40177.1001)

- J-12:
- J-13:
- J-15:

Perillas de Velocidad de Bomba 3 y 4

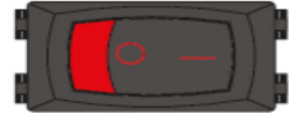
Interruptor de Refrigeración (F)

El interruptor de refrigeración está situado detrás del panel de salpicaduras a la par de la tarjeta de circuito. Este interruptor pasa 120VCA a la bomba del baño de agua y las terminales de los contactos del relé K1 del compresor.



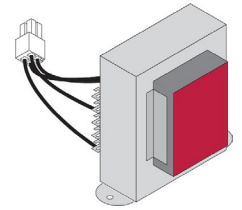
Interruptor de Programación (G)

El interruptor de programación está situado cerca de la tarjeta principal de control, a la par del interruptor de refrigeración. El interruptor de programación se utiliza para entrar al modo de llenado cronometrado, modos de prueba brix y para acceder al modo de limpieza semiautomático mientras el interruptor de bloqueo de dispensado se encuentra en la posición de ENCENDIDO.



Transformador reductor para Puerta Iluminada (H)

Este transformador reductor está clasificado para 115 voltios Primario/24 voltios secundario con una clasificación de 40 VA. La corriente máxima en la bobina secundaria es de 1,6 amperios. Los transformadores tienen una clasificación de potencia en VA (voltios x amperios) y se aplica a la bobina primaria y a la bobina secundaria. El voltaje secundario de 24 VCA pasa a un rectificador antes de ir a uno o dos balastos situados en el panel interior de la puerta.



Rectificador (I)

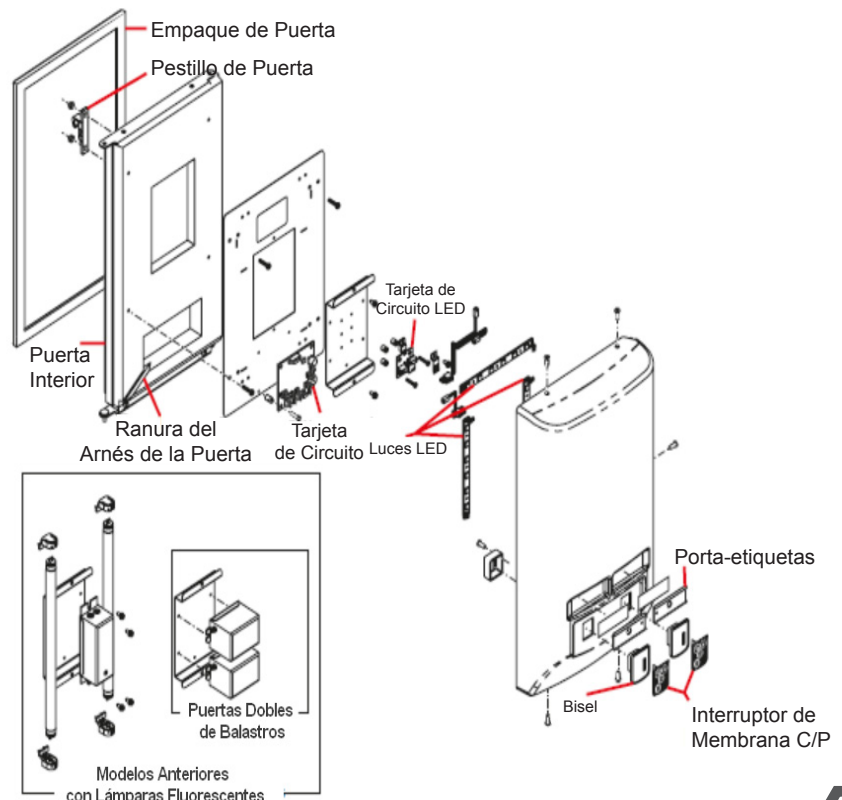
El rectificador recibe los 24VCA del transformador reductor y convierte los 24VCA a 24VCD antes de pasar a los balastos de la luz de la puerta clasificados a 24 VCD.



Ensamblaje de la Puerta

El empaque de la puerta está montado y se coloca espuma en el interior de la puerta. Los primeros modelos con lámparas fluorescentes pueden contener uno o dos balastos montados en el panel interior de la puerta o la versión más reciente siendo iluminación LED. Consulte el boletín de servicio BUNN 175 sobre la conversión de iluminación fluorescente a la iluminación LED. La tarjeta de circuito de interruptores, que se comunica con el ETC principal, está aislada y montada en el panel interior de la puerta. Los interruptores de membranas de control de porción se conectan a la tarjeta de interruptores en orden lógico de izquierda a derecha. El usuario puede iniciar un dispensado de porción de producto o tiene la capacidad de configurar los botones de pequeño, mediano y grande como de presionar y detener durante la configuración. Cuando un interruptor de membrana es presionado, se envía una señal de entrada baja a la tarjeta de circuito de interruptores. La entrada es entonces comunicada al ETC donde se distribuyen los voltajes de salida correctos a los componentes utilizados durante el dispensado.

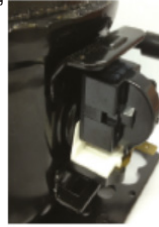
Nota: La tarjeta de circuito de Interruptores no se utiliza ni está presente en las máquinas de jugo que utilizan botones interruptores mecánicos en la cubierta exterior de la puerta.



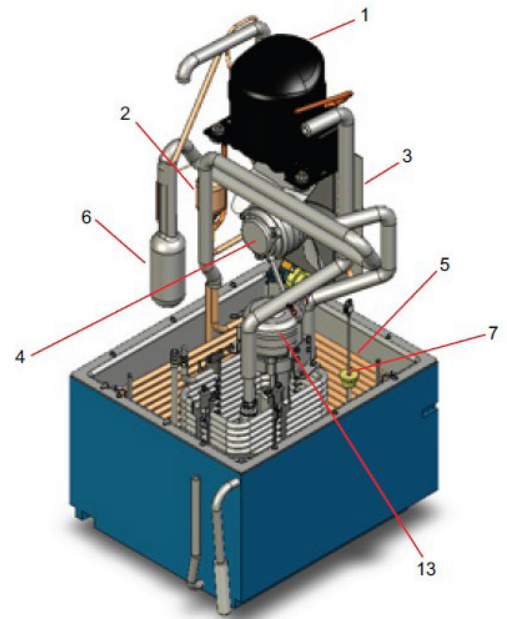
Sistema de Refrigeración

Los componentes que conforman el sistema de refrigeración que crean un banco de hielo son el compresor (1), el filtro secador con tubo capilar (2), el condensador (3), el ventilador del condensador (4), el evaporador (5) y el acumulador (6). Los otros componentes que son responsables de la supervisión del banco de hielo y del encendido/apagado del compresor son los siguientes; el termistor (7), el relé de arranque (8), el relé de ejecución, el transformador y la tarjeta de control principal.

Al enchufar o encender, la tarjeta de control principal monitorea el termistor del baño y pasará por una secuencia de demora de seis minutos antes de aplicar 120VCA a la bobina del relé del compresor. Después de la demora de seis minutos, se energizará la bobina del relé de ejecución, la energía no puede pasar a través de los contactos del relé hasta que el interruptor de refrigeración se cambie para alimentar el compresor.



8



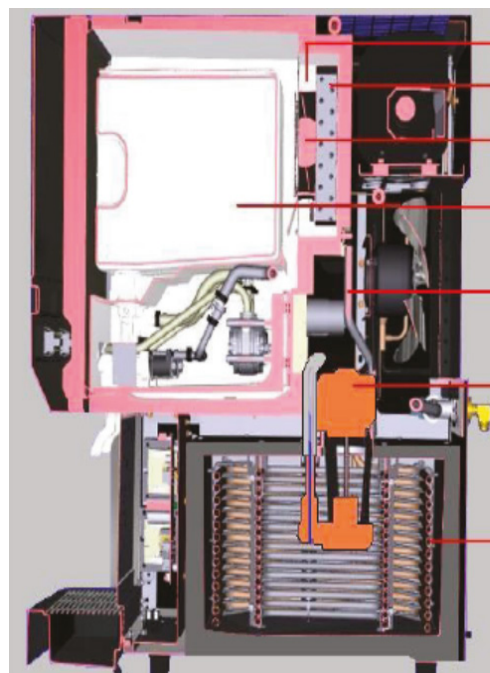
La energía pasa por el termostato de seguridad y acciona el relé de arranque montado en el compresor. La unidad tomará varias horas para crear el banco de hielo necesario para el rendimiento total del dispensador. Durante este tiempo, se espera un poco de desbordamiento de agua del baño de agua debido a la expansión causado por la formación del banco de hielo. Cuando la temperatura alcanza los 27°F, esto apagará los 120VCA a la bobina del relé de ejecución del compresor. A medida que el bloque de hielo se deshace, la temperatura se eleva a 32°F, el ETC de nuevo suministrará 120VCA a la bobina del relé de ejecución del compresor para arrancar el compresor. En cualquier momento la máquina está apagada eléctricamente, el sistema de refrigeración tendrá una demora de seis minutos para arrancar el compresor.

La demora asegura suficiente tiempo para que la resistencia de arranque del relé (PTC) baje para completar el circuito de la bobina de arranque y que la presión alta y baja del refrigerante se establezcan.

Enfriamiento del Gabinete

Primero, el sistema de refrigeración crea un bloque de hielo alrededor del espiral del evaporador en el tanque del baño. La bomba de recirculación de carga superior se monta semi-centrada en el tanque del baño y es activada por el interruptor de refrigeración. Agua se extrae del tanque del baño hasta la conexión superior de la bobina de enfriamiento del gabinete y al mismo tiempo el agua circunvala yendo directamente al tanque del baño para una mayor agitación. El agua fría pasa a través del espiral de agua del gabinete recolectando calor antes de regresar hacia el tanque del baño al lado de la bomba de recirculación. Agua circunvala en todo momento durante este proceso de recirculación de 24/7.

Mientras tanto, funciona un ventilador de gabinete de 24VCD 24/7 jalando y recirculando el aire del gabinete alrededor del espiral de agua del gabinete. Esto acelera el proceso de eliminación de calor del aire del gabinete o disminuye la temperatura del gabinete. Un termistor situado en el interior del gabinete, detrás del panel del ventilador, monitorea la temperatura. EL ETC recibirá la señal de entrada de bajo voltaje y activará los LEDs de temperatura correspondientes situados en la parte inferior del ETC. El #5 verde LED indica que la temperatura del gabinete está por debajo de 50°F y el LED rojo #4 rojo indica que la temperatura del gabinete está por encima de 50°F. Un termistor también puede utilizarse para detectar un aumento de la temperatura durante un periodo de tiempo y dar un estado de falla. La temperatura de mantenimiento nominal del gabinete se espera que sea igual o inferior a 41°F.



Termistor
Espiral de Agua

Ventilador
de Gabinete
Gabinete

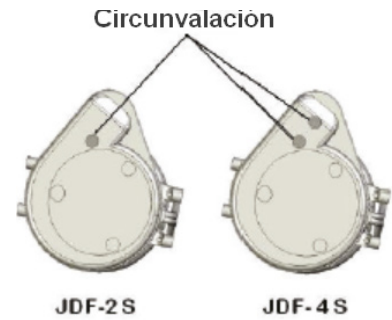
Línea de Drenaje

Bomba de
Recirculación

Bobina
Evaporadora

Ensamblaje de Circunvalación de la Bomba

Los agujeros de circunvalación se utilizan para incrementar la agitación en el tanque de agua, lo cual tiene un propósito adicional de mejorar el rendimiento y la capacidad de descarga de la máquina. Ambas bombas son idénticas en apariencia pero tienen dos números de parte de repuesto diferentes. La circunvalación de un agujero se utiliza en los JDF-2S y la circunvalación de dos agujeros se utiliza en el JDF-4S.

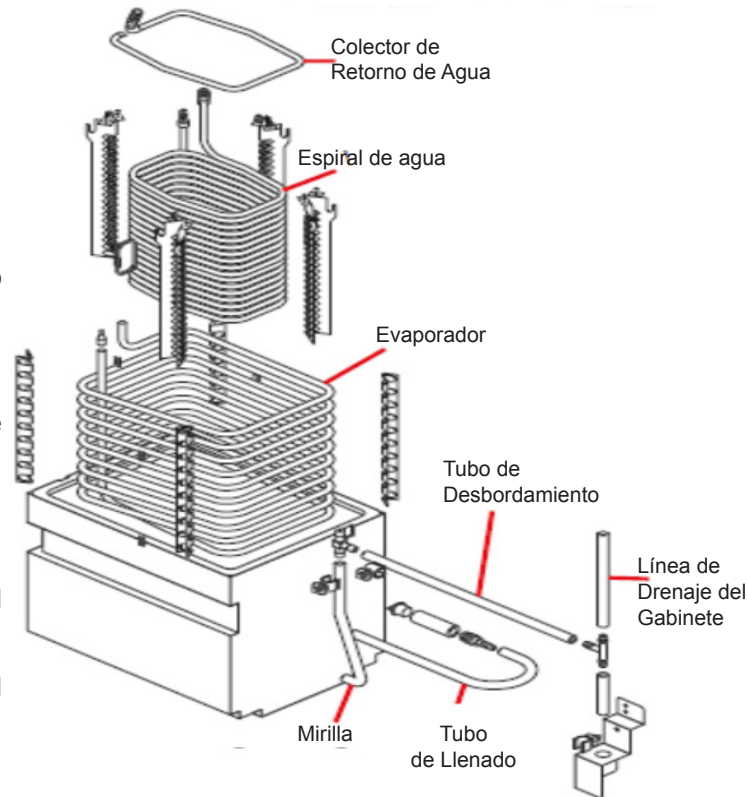


Ensamblaje del Tanque de Agua

El tanque de agua se utiliza con el fin de contener el agua no potable en el desarrollo del bloque de hielo y el proceso de enfriamiento del agua potable en el espiral de agua que se usará para dispensar el producto. Además, el agua fría no potable en el tanque se utiliza para el método de enfriamiento del gabinete superior para mantener el producto a una temperatura refrigerada. El tamaño del bloque de hielo y del tanque están relacionadas a la capacidad de descarga. La capacidad de descarga se refiere al número de bebidas/volumen que se puede producir sin superar la temperatura de los 41°F de la bebida final dentro de un marco de tiempo.

Drenar el Tanque de Agua

La unidad deberá ser desconectada o el interruptor de refrigeración apagado por un período de 48 horas para que el bloque de hielo se descongele. Después de descongelarse, quite el tubo de mirilla del clip sujetador y baje el tubo por debajo del nivel del tanque y el tanque comenzará a drenar el agua por el tubo de mirilla.

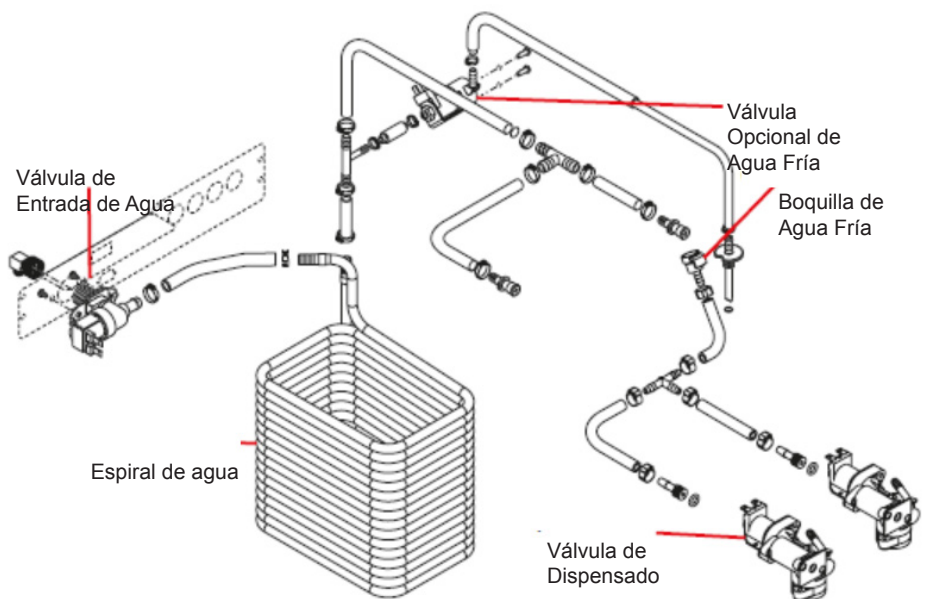


Suministro de Agua

Cuando un usuario presiona un botón o una membrana en la puerta se envía una señal de entrada al ETC. En cambio el ETC enviará la salida correspondiente para activar la válvula de entrada de agua, el motor de dispensado y la válvula de dispensado para iniciar el dispensado o el dispensado por porción. El agua pasa por un colador y está regulado a 2.0gpm por el restrictor de flujo en la válvula de entrada. El agua fluye a través del espiral de agua fría que está sumergido en el tanque de agua fría y entra en la parte posterior de cada válvula de dispensado.

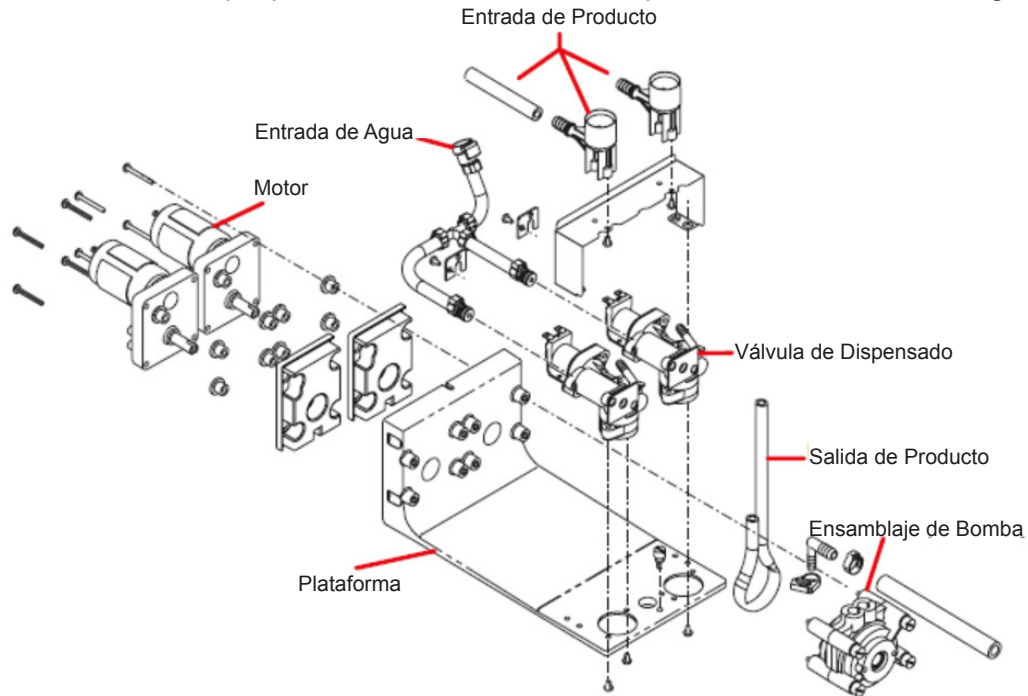
Todos las válvulas de dispensado tienen un ajuste de tasa de flujo de agua para ayudar en la configuración de calibración o proporción del producto. Normalmente el agua está ajustada de fábrica y el concentrado se ajusta para la proporción por las rpm del motor de la bomba. El concentrado y el agua se mezclan en la válvula de dispensado de Alta Intensidad y se entrega a través de la boquilla de parada rápida.

La boquilla de dispensado de agua fría opcional sólo está disponible en la JDF-4S.



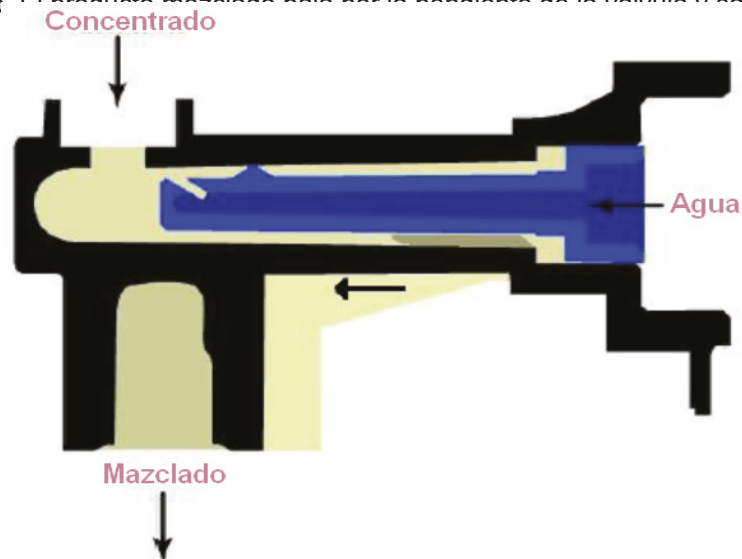
Plataforma de Dispensado

La plataforma de dispensado modular bombea y mezcla con precisión y consistentemente bebidas concentradas de 2+1 a 11+1, incluyendo bebidas de alta viscosidad de 4+1 y jugos de 5+1. La válvula de dispensado de alta intensidad mezcla y dispensa el producto a una velocidad de 1.0 a 1.5 onzas por segundo. Las rpm del motor de dispensado son establecidas por potenciómetros en la ETC. Los potenciómetros tienen un rango desde 9.0 hasta 25.0 VCD de servicio.



Válvula de Dispensado de Alta Intensidad

El agua que entra en la parte posterior de la válvula de dispensado se activa o energiza por medio de una bobina (24 VCD) para permitir que el flujo de agua regulado descienda por el vástago y que salga por una ranura estrecha mientras el concentrado entra en el cuerpo de la válvula y la tecnología de mezcla de Alta Intensidad patentada por BUNN se lleva a cabo. El producto mezclado baja por la pendiente de la válvula y sale por la boquilla de dispensado.



UNIDAD 4 MANTENIMIENTO PREVENTIVO



Metas de Unidad

Dado un escenario realista que representa una máquina que requiere un mantenimiento preventivo, el aprendiz podrá identificar cuales elementos de un componente necesitan servicio sin error.

Dada una máquina, todas las herramientas y equipo necesarios de seguridad, el aprendiz podrá identificar los componentes que necesitan mantenimiento para el MP.

Mantenimiento Preventivo

Para mantener el funcionamiento correcto y una vida de servicio larga, BUNN® recomienda realizar el mantenimiento preventivo cada 6 meses. Clientes individuales variarán con algunos clientes optando por no recibir el mantenimiento preventivo. Algunos de los artículos de MP pueden requerir un mantenimiento más frecuente dependiendo de las condiciones del sitio.

Herramientas Necesarias:

- Destornillador estándar
- Llave inglesa de 8 pulgadas (2)
- Pinzas de Punta Fina
- Cinta de Velcro
- Taza de medición graduada
- Refractómetro
- termómetro
- Linterna
- Cubo de 5 gal.
- Tubo de Kit de MP BUNN PN: 39690.0000 (1 por estación de dispensado)
- Desinfectante Kay-5 (Conteo de 50 BUNN P/N: 24634.0001) (Conteo de 200 BUNN P/N: 24634.0000)
- Envase BUNN rellenable (BUNN P/N: 39302.0000)
- Limpiador de Condensador
- Guantes de goma
- Gafas de seguridad o careta
- Peine de Aleta
- Detergente suave no abrasivo
- Aspiradora con accesorio de cepillo suave

Antes de dar servicio al dispensador:

- Limpiar el dispensador antes de comenzar el proceso de mantenimiento preventivo.
- Desconecte los suministros de agua y el suministro eléctrico.
- Evaluar la colocación del dispensador para llevar a cabo el proceso de MP.
- Compruebe y asegúrese de que tiene el equipo de seguridad necesario para la limpieza del condensador.
- Quite el panel de salpicaduras inferior.
- Quite el panel lateral derecho.

Pasos de MP

Paso 1: Quite el conector de la válvula de entrada y limpie el colador de la válvula de entrada.

- Con la mano, desenrosque el conector de la válvula y póngalo a un lado.
- Use las pinzas de punta fina para suavemente sujetar la pestaña del colador y quite el colador de la válvula.
- Limpie y enjuague cualquier acumulación de sedimentos o minerales del colador.
- La reinstalación es lo contrario a la extracción.

Paso 2: Reemplazo de la lámpara del ensamblaje de la puerta iluminada.

- Usando un destornillador estándar, quite los cinco tornillos que sujetan la cubierta de puerta a la puerta interna.
- Desconecte el conector del interruptor de la puerta o los conectores del interruptor ETC auxiliar y coloque la cubierta de la puerta a un lado.
- Con cuidado sujete la lámpara quemada y de un medio giro hasta que los pines de conexión de la lámpara estén alineados con la abertura del portalámpara y quite la lámpara.
- La reinstalación de la nueva lámpara es lo contrario a la extracción.

Paso 3: Quite y limpie el filtro de aire de malla.

- Con la mano, sujete la manija triangular del filtro de malla y jale el filtro de aire del dispensador.
- Lave el filtro de aire en agua tibia jabonosa y seque.
- Con una linterna, apunte la luz a través del condensador para revisar por suciedad entre las aletas. Revise la rectitud de las aletas del condensador. Vaya al siguiente paso de Limpieza del Condensador.
- Inspeccione las correas de Velcro por adhesión a filtro de aire y al dispensador y estar listo para reemplazar después de la limpieza del condensador

Paso 4: Limpiar el Condensador

- Utilizando un accesorio de cepillo suave, aspire suavemente las aletas del condensador del espiral.
- Con una linterna, apunte la luz a través del condensador para revisar por suciedad entre las aletas.
- Una gran acumulación de grasa en el condensador puede requerir el uso de un limpiador de condensador comercial.
- Siga las instrucciones de advertencia y seguridad de fabricante junto con las instrucciones que se suministran con el limpiador.

Paso 5: Sustitución de la tubería de la bomba peristáltica.

- Abra la puerta del dispensador.
- Quite todos los contenedores de productos y colóquelos en un entorno refrigerado, (35-40°F [1.6-4.4°C]). Desconecte todas las conexiones a productos ambientales del adaptador de la botella.
- Enjuague todas las estaciones de dispensado usando los pasos detallados en "PROCEDIMIENTO DE ENJUAGUE DIARIO" en el manual de operación.
- Desconecte el dispensador de la fuente de energía.
- Quite la cubierta de la plataforma de dispensado.
- Desconecte la(s) línea(s) de agua de la plataforma de la línea de suministro dentro del gabinete refrigerado y desconecte la(s) conexión(es) de cableado del/de los receptáculo(s) del gabinete.
- Quite el/los tornillos que sujetan la(s) plataforma(s) de dispensado al gabinete.
- Saque la(s) plataforma(s) de dispensado completamente del gabinete y colóquela(s) sobre una superficie de trabajo.
- Cierre la puerta del dispensador.
- Quite los 4 tornillos que sujetan el cabezal de la bomba.
- Con cuidado separe el cabezal de la bomba.
- Jale suavemente la manguera de la bomba del rotor de la bomba.
- Suelte las abrazaderas que sujetan la manguera vieja de la bomba a los codos de plástico.
- Jale los codos de plástico de la manguera vieja de la bomba y deshágase de la manguera vieja de la bomba.
- Inserte los codos de plástico en la manguera nueva de la bomba y sujétela con las abrazaderas.
- Suavemente coloque la manguera de la bomba al rotor de la bomba.
- Vuelva a armar la carcasa de la bomba en el ensamblaje de la plataforma.
- Repita este procedimiento para las bombas restantes.
- Vuelva a colocar la(s) plataforma(s) dentro del gabinete refrigerado, asegurándose de re-conectar todas las conexiones eléctricas y de agua.
- Vuelva a colocar la cubierta de la plataforma de dispensado.
- Encienda el dispensador.
- Instale los contenedores de agua de enjuague, haga funcionar cada estación y revise si hay fugas. Repare las fugas según sea necesario.
- Reemplace el estante de productos y los contenedores de producto. Vuelva a conectar las conexiones a los contenedores de producto ambiental.
- Bebe las Bombas

Paso 6: Siga el procedimiento de lavado diario de las partes en el manual de operación.

- Quite y lave la(s) boquilla(s) de dispensado, la bandeja de goteo y la cubierta de la bandeja de goteo con una solución de detergente suave. Enjuague bien. Use el cepillo (00674.0000) para limpiar el interior y el o-ring en las boquillas de dispensado.
- Limpie el panel de salpicaduras, las áreas alrededor de la(s) boquilla(s) de dispensado y el compartimento refrigerado con un paño limpio y húmedo.
- Use un cepillo y una solución de detergente suave para limpiar el interior del área de dispensado de donde se quitan las boquillas de dispensado. Enjuague.

Paso 7: Examine todas las conexiones eléctricas y el cable de energía por una conexión floja.

Paso 8: Examine todas las líneas del suministro de agua por cualquier fuga.

Paso 9: Verifique la temperatura del gabinete con un termómetro (Nota: El dispensador debe de estar encendido para llevar a cabo este paso).

- Instalar el termómetro en el gabinete y monitoree la temperatura para ver si desciende por debajo de los 41 grados Fahrenheit. Es buena idea siempre dejar el termómetro en el gabinete para monitorear que la temperatura y el proceso de enfriamiento sea adecuado.
- Compruebe que hay un flujo de aire adecuado dentro del gabinete, alrededor del producto.

Paso 10: Compruebe brix/proporción de mezcla de productos en sus estaciones de dispensado correspondientes (Nota: El dispensador debe de estar encendido para llevar a cabo este paso).

- Prueba de Flujo de Agua y Ajuste

Paso 1: Coloque la jarra debajo de la boquilla de dispensado que probará.

Paso 2: Coloque el interruptor de "Bloqueo de Dispensado", en la posición de Apagado y acceda al interruptor interno de programación y ENCIÉNDALO.

Paso 3: Pulse el botón de dispensado apropiado, (El botón "Detener/Más" si se está usando la opción de control de porción). La máquina dispensará agua de la boquilla de dispensado por 3 segundos.

Paso 4: Mida el agua dispensada.

Paso 5: Ajuste el flujo de agua si es necesario, (ver el diagrama de flujo de agua en la "Guía de Instalación y Operación"). A la derecha incrementará la tasa de flujo y hacia la izquierda disminuirá la tasa de flujo.

Paso 6: Anote la cantidad de agua dispensada en la tabla de proporción de dispensado total.

- Prueba de Dispensado Total
 - Paso 1:** Coloque la jarra debajo de la boquilla de dispensado que probará.
 - Paso 2:** Coloque el interruptor de "Bloqueo de Dispensado", en la posición de Apagado y acceda al interruptor interno de programación y ENCIÉNDALO.
 - Paso 3:** Pulse el botón de dispensado apropiado, (El botón "Detener/Más" si se está usando la opción de control de porción), 6 veces.
 - Paso 4:** Mida la cantidad de líquido dispensado.
 - Paso 5:** Anote la cantidad de líquido dispensado en la tabla de proporción de dispensado total.
- Ajuste de Velocidad de Bomba
 - Paso 1:** Desconecte la máquina de la fuente de energía.
 - Paso 2:** Quite la bandeja de goteo.
 - Paso 3:** Quite el panel de salpicaduras quitando los tornillos que lo sujetan en su lugar.
 - Paso 4:** Ubique las perillas de ajuste en la tarjeta de control. Gire la perilla asociada a la estación de dispensado que desea ajustar, a la derecha para aumentar la velocidad de la bomba y a la izquierda para disminuir la velocidad de la bomba. Incrementar la velocidad de la bomba incrementará la cantidad de producto dispensado dándole un dispensado total mayor, disminuyendo la velocidad de la bomba tendrá el efecto opuesto.
 - Paso 5:** Lleve a cabo la prueba de descarga total para determinar si se necesita un ajuste mayor. Si no se requieren más ajustes, APAGUE el interruptor de programación y volver a instalar el panel inferior de salpicaduras.
- Método del Refractómetro con Compensación por Temperatura
 - Paso 1:** Ajuste el flujo de agua como se describe en Prueba de Flujo de Agua y Ajuste.
 - Paso 2:** Coloque un contenedor vacío debajo de la boquilla de dispensado correspondiente.
 - Paso 3:** Presione y mantenga presionado el "Interruptor de Dispensado de Producto" hasta que el agua y el concentrado empiecen a fluir libremente de la boquilla de dispensado.
 - Paso 4:** Deshágase del producto captado anteriormente y vuelva a colocar el recipiente vacío debajo de la boquilla de dispensado.
 - Paso 5:** Presione y mantenga presionado el "Interruptor Dispensador de Producto" hasta que se llene el vaso.
 - Paso 6:** Mezcle el contenido de la taza y use el refractómetro para determinar el % de brix.
 - Paso 7:** Ajuste la velocidad de la bomba (hacia abajo para disminuir el % de Brix; hacia arriba para aumentar el % de Brix) para lograr el % de brix correcto como se describe en Ajuste de la Velocidad de Bomba.

Paso 11: Si el cliente tiene un sistema de filtración de agua BUNN instalado antes del dispensador, remplace el filtro o el cartucho del filtro.

UNIDAD 5 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



Metas de Unidad

Dada una escena realista que represente una máquina averiada, el aprendiz será capaz de efectivamente diagnosticar, solucionar problemas y reparar el problema, regresando la máquina al funcionamiento normal.

Dado un dispensador que esté en una condición de falla, todas las herramientas necesarias y equipo de seguridad, el aprendiz podrá diagnosticar el síntoma al problema actual.

El aprendiz podrá acceder a los indicadores de fallas.

El aprendiz será capaz de correlacionar el código de falla al síntoma.

Dado un dispensador con una falla, el aprendiz será capaz de efectivamente identificar la falla y diagnosticar si es un problema de refrigeración o mecánico.

Solución de Problemas y Reparación

Los dispensadores JDF 2S y 4S tienen indicadores LED incorporados en la ETC principal. Los indicadores, situados en la parte inferior del ETC, indican una función al estar iluminados o podrían significar un estado de falla al parpadear una secuencia.

Se debe referir a la tabla de los indicadores de LED de la tarjeta de circuito en la Guía de Instalación y Operación de las JDF 2S y JDF 4S al diagnosticar una falla.

Tabla de Indicador LED

Número de LED	Color del LED	Se Enciende
1 baño	Rojo	Cuando la temperatura del baño está por encima de 34°F.
		Parpadea lentamente cuando el compresor está en el periodo de demora de 6 minutos.
		Un circuito de termistor de baño abierto parpadeará los LEDs #2 y #3 1 vez cada 3 segundos. El compresor no funcionará bajo esta condición.
		Un circuito de termistor de baño en corto circuito parpadeará los LEDs #2 y #3 2 veces cada 3 segundos El compresor no funcionará bajo esta condición.
2 Baño	Verde	Cuando la temperatura del baño está por debajo de 34°F.
3	Verde	Cuando el compresor debe estar encendido.
4 Gabinete	Rojo	Cuando la temperatura del gabinete está por encima de 50°F.
		Parpadea lentamente cuando la temperatura supera los 50°F durante 4 horas. Las funciones de dispensado están bloqueadas bajo esta condición. Apague el dispensador para reiniciar.
		Parpadea rápidamente si se intenta dispensar en condiciones de bloqueo.
		Circuito de termistor de gabinete abierto parpadeará los LEDs #4 y #5 1 vez cada 3 segundos.
		Circuito de termistor de gabinete en corto circuito encenderá fijamente los LEDs #4 y #5.
5 Gabinete	Verde	Cuando la temperatura del gabinete está por debajo de 50°F.

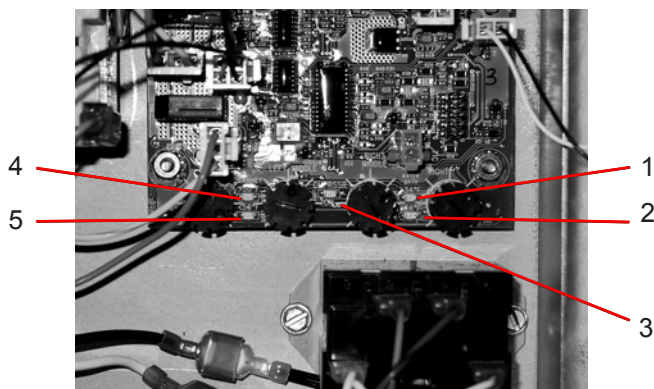
Acceder a los LED

Para acceder a los indicadores LED:

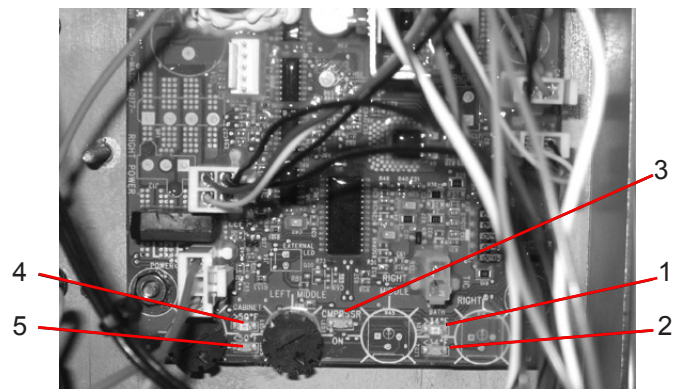
Paso 1: Quite la bandeja de goteo.

Paso 2: Quite los dos tornillos estándar que sujetan el panel de salpicaduras inferior. Deslice el panel de salpicaduras hacia abajo luego aleje del dispensador.

Paso 3: Ubique los LEDs en la parte inferior del ETC.



JDF 4S



JDF 2S

Falla Mecánica o de Refrigeración

Si se necesita una reparación al sistema de refrigeración es requisito que un técnico certificado de refrigerante se encargue de la reparación. Al solucionar problemas y reparar cualquier unidad con un sistema de refrigeración, el técnico de servicio necesita comprobar todas las posibles fallas mecánicas antes de contactar a un técnico certificado de refrigerante.

Los JDF 2S y 4S tiene un síntoma, el baño no se está congelando, que podría ser una falla con el sistema de refrigeración. El baño no se congela es una condición de falla mayor que requerirá ser determinado durante la solución de problemas si necesita estar involucrado un técnico certificado de refrigerante en la reparación del dispensador. Depende del técnico de servicio determinar si el síntoma es causado por una falla de un componente o una carga baja de refrigerante.

Guía de Solución de Problemas

Baño Congelado

Problema de recirculación del agua del baño o falla del circuito de control. La unidad deberá ser desconectada por un período de 48 horas para que el tanque de agua se descongele por completo.

Paso 1: Después de que se deshaga el baño congelado, interruptor de refrigeración encendido, determine si la bomba de recirculación está moviendo agua simplemente levantando la manguera trenzada de retorno de agua al lado de la parte posterior derecha del motor de la bomba. La bomba tiene agujeros de circunvalación en la parte inferior de la carcasa de la bomba para una agitación incrementada del agua en el tanque del baño.

Sí: La bomba de recirculación está bien. Vaya al siguiente paso y empiece el proceso de solución de problemas de los circuitos de control

No: Determine si al motor de la bomba le está llegando 120VCA cuando se enciende el interruptor de refrigeración.

120VCA presente – Remplace el ensamblaje de la bomba de recirculación.

120VCA No está presente – Interruptor defectuoso o cables de conexión sueltos en el circuito.

Paso 2: Termistor de baño puede estar fuera de rango y causar un baño congelado. El termistor congelado en hielo debe leer 31 K ohmios o más y dará una lectura de aproximadamente 2.0VCD. Determine si el valor de ohmios está en proporción con la temperatura en tiempo real. La tabla de Ohmios/Temp está disponible y con notas en la sección de Refrigeración Y Enfriamiento de Gabinete.

Sí: Ir al siguiente paso.

No: Remplace el termistor de baño.

Paso 3: Los contactos normalmente abiertos del relé K1 del compresor podrían estar soldados juntos manteniendo el compresor funcionando 24/7, baño congelado. Desenchufe la unidad y compruebe los contactos normalmente abiertos por continuidad.

Sí: Remplace el relé K1 del compresor.

No: Ir al siguiente paso.

Paso 4: Falla de circuito en la tarjeta de control principal puede causar un baño congelado. En la primera encendida y en cada encendida, la tarjeta de control tiene una secuencia de demora de 6 minutos antes de activar la salida de 120VCA a la bobina del relé K1 para cerrar los contactos abiertos del K1 para encender el compresor.

Coloque el voltímetro a través de la bobina del relé K1 y enchufe la unidad, monitoree la demora de 6 minutos antes de que 120VCA estén presentes a través de la bobina del relé K1. En última instancia, si los pasos del 1 al 3 dan buenos resultados, estará reemplazando la tarjeta de control principal como último recurso antes del paso 5.

Paso 5: Puede tener los mismos síntomas del baño congelado si el espiral del producto se ha cambiado de lugar en el tanque del baño y está demasiado cerca al bloque de hielo lo cual congela el agua en el espiral de producto.

Baño No Se Congela

El compresor no funciona o hay una carga baja de refrigerante.

Paso 1: Revise que el interruptor de refrigeración está encendido y que están pasando 120VCA al cable rojo/negro en un lado del contacto del relé K1.

Sí: Ir al siguiente paso.

No: Reemplace el interruptor o revise por cables de conexión sueltos en el circuito.

Paso 2: Revise que el filtro del condensador esté limpio y que hay buena ventilación alrededor de la máquina para un rendimiento óptimo.

Paso 3: Determine si el compresor se está activando después de la demora de 6 minutos después de enchufado inicial.

Sí: Se necesitará un técnico certificado de refrigerante para verificar la carga baja de refrigerante o bloqueo del rotor (compresor) lo cual crea los circuitos abiertos identificados en el paso 4.

No: Presione manualmente el botón de prueba de contacto en el lado del relé K1 del compresor y vea si arranca el compresor.

Sí: Debe de estar presente 120 VCA después de la demora de 6 minutos después del encendido a través de la bobina del relé K1 – reemplace el relé del compresor

No: No está presente 120 VCA después de la demora de 6 minutos después del encendido a través de la bobina del relé K1 – reemplace la tarjeta de control principal.

Paso 4: Protector de sobrecarga del compresor o relé de arranque (ptc) está abierto. Permita que el protector de sobrecarga se enfríe y reinicie, revise si existe continuidad. Si no hay continuidad en las terminales después de enfriarse, reemplace el protector térmico. Relé de arranque (ptc) - 4.70 ohmios a 70°F. a través del PTC o menos. Sin continuidad, reemplace el relé de arranque (ptc).

Material de Recurso

Tabla de Conversión R-T
R0=5.65K? B0/25=338

TX(°C)	Rnom (K?)		TC(°C)	Rnom (K?)		TC(°C)	Rnom (K?)		TC(°C)	Rnom (K?)
-40	44.17		1	5.402		41	1.112		81	0.3133
-39	41.65		2	5.167		42	1.074		82	0.3044
-38	39.29		3	4.944		43	1.037		83	0.2957
-37	37.08		4	4.731		44	1.003		84	0.2873
-36	35.02		5	4.529		45	0.9681		85	0.2792
-35	33.09		6	4.337		46	0.9359		86	0.2711
-34	31.26		7	4.154		47	0.9047		87	0.2638
-33	29.55		8	3.980		48	0.8746		88	0.2565
-32	27.95		9	3.814		49	0.8457		89	0.2494
-31	26.44		10	3.657		50	0.8180		90	0.2425
-30	25.04		11	3.507		51	0.7914		91	0.2359
-29	23.71		12	3.363		52	0.7658		92	0.2294
-28	22.45		13	3.227		53	0.7412		93	0.2231
-27	21.28		14	3.096		54	0.7173		94	0.2171
-26	20.17		15	2.972		55	0.6945		95	0.2112
-25	19.13		16	2.853		56	0.6723		96	0.2055
-24	18.15		17	2.740		57	0.6511		97	0.2000
-23	17.22		18	2.632		58	0.6305		98	0.1946
-22	16.35		19	2.529		59	0.6108		99	0.1895
-21	15.52		20	2.430		60	0.5917		100	0.1844
-20	14.75		21	2.336		61	0.5733		101	0.1795
-19	14.01		22	2.246		62	0.5555		102	0.1748
-18	13.32		23	2.160		63	0.5384		103	0.1703
-17	12.67		24	2.079		64	0.5219		104	0.1658
-16	12.05		25	2.000		65	0.5059		105	0.1614
-15	11.47		26	1.925		66	0.4905		106	0.1573
-14	10.92		27	1.853		67	0.4757		107	0.1532
-13	10.40		28	1.784		68	0.4613		108	0.1492
-12	9.903		29	1.718		69	0.4474		109	0.1454
-11	9.432		30	1.655		70	0.4340		110	0.1417
-10	8.989		31	1.595		71	0.4211		111	0.1381
-9	8.570		32	1.536		72	0.4085		112	0.1346
-8	8.171		33	1.481		73	0.3965		113	0.1312
-7	7.797		34	1.428		74	0.3849		114	0.1279
-6	7.439		35	1.382		75	0.3736		115	0.1247
-5	7.101		36	1.328		76	0.3626		116	0.1215
-4	6.780		37	1.281		77	0.3521		117	0.1185
-3	6.475		38	1.236		78	0.3419		118	0.1155
-2	6.185		39	1.194		79	0.3320		119	0.1127
-1	5.911		40	1.152		80	0.3225		120	0.1099
0	5.650									

Termistor de Baño de Agua

PART NO.: 28891-0000 DATE: 11AUG98 REV: C NOC #: 7868-2 INT: CJS

TEMP (°F)	R nominal (Ω)	Rmin (Ω)	Rmax (Ω)	Tol. ±%	TempCoef %/°F	Accuracy ±%
30.00	34563.00	33051.00	36077.00	0.04	2.86	1.53
31.00	33592.00	32152.00	35032.00	0.04	2.85	1.51
32.00	32651.00	31280.00	34022.00	0.04	2.84	1.48
33.00	31740.00	30434.00	33045.00	0.04	2.83	1.46
34.00	30857.00	29613.00	32099.00	0.04	2.82	1.43
35.00	30001.00	28817.00	31184.00	0.03	2.81	1.40
36.00	29172.00	28044.00	30299.00	0.03	2.80	1.38
37.00	28369.00	27294.00	29442.00	0.03	2.79	1.36
38.00	27590.00	26566.00	28613.00	0.03	2.78	1.34
39.00	26836.00	25859.00	27810.00	0.03	2.77	1.31
40.00	26104.00	25174.00	27033.00	0.03	2.76	1.29
41.00	25395.00	24508.00	26281.00	0.03	2.75	1.27
42.00	24708.00	23861.00	25552.00	0.03	2.74	1.25
43.00	24041.00	23234.00	24846.00	0.03	2.73	1.23
44.00	23394.00	22625.00	24163.00	0.03	2.72	1.21
45.00	22767.00	22033.00	23501.00	0.03	2.71	1.19
46.00	22159.00	21458.00	22859.00	0.03	2.70	1.17
47.00	21569.00	20900.00	22238.00	0.03	2.69	1.15
48.00	20997.00	20358.00	21635.00	0.03	2.68	1.13
49.00	20442.00	19832.00	21052.00	0.03	2.68	1.12
50.00	19903.00	19320.00	20486.00	0.02	2.67	1.10
51.00	19380.00	18823.00	19937.00	0.02	2.66	1.08
52.00	18873.00	18340.00	19406.00	0.02	2.65	1.07
53.00	18381.00	17871.00	18890.00	0.02	2.64	1.05
54.00	17903.00	17415.00	18390.00	0.02	2.63	1.04
55.00	17439.00	16972.00	17905.00	0.02	2.62	1.02
56.00	16988.00	16542.00	17435.00	0.02	2.61	1.01
57.00	16551.00	16123.00	16979.00	0.02	2.60	0.99
58.00	16126.00	15716.00	16536.00	0.02	2.60	0.98
59.00	15714.00	15321.00	16107.00	0.02	2.59	0.97
60.00	15313.00	14937.00	15690.00	0.02	2.58	0.95
61.00	14924.00	14563.00	15286.00	0.02	2.57	0.94
62.00	14546.00	14199.00	14894.00	0.02	2.56	0.93
63.00	14179.00	13846.00	14513.00	0.02	2.55	0.92
64.00	13822.00	13502.00	14143.00	0.02	2.54	0.91
65.00	13476.00	13168.00	13784.00	0.02	2.53	0.90
66.00	13139.00	12843.00	13435.00	0.02	2.53	0.89
67.00	12811.00	12527.00	13097.00	0.02	2.52	0.88
68.00	12493.00	12220.00	12768.00	0.02	2.51	0.87
69.00	12184.00	11920.00	12449.00	0.02	2.50	0.87
70.00	11884.00	11629.00	12139.00	0.02	2.49	0.86
71.00	11591.00	11346.00	11837.00	0.02	2.49	0.85
72.00	11307.00	11071.00	11544.00	0.02	2.48	0.84
73.00	11031.00	10803.00	11260.00	0.02	2.47	0.84
74.00	10762.00	10542.00	10984.00	0.02	2.46	0.83
75.00	10501.00	10288.00	10715.00	0.02	2.45	0.83
76.00	10247.00	10041.00	10454.00	0.02	2.44	0.82
77.00	10000.00	9800.00	10200.00	0.02	2.44	0.82
78.00	9760.00	9562.00	9958.00	0.02	2.43	0.84
79.00	9526.00	9330.00	9722.00	0.02	2.42	0.85
80.00	9298.00	9104.00	9492.00	0.02	2.41	0.86
81.00	9077.00	8883.00	9269.00	0.02	2.40	0.88
82.00	8862.00	8672.00	9051.00	0.02	2.40	0.89
83.00	8652.00	8464.00	8840.00	0.02	2.39	0.91
84.00	8448.00	8262.00	8634.00	0.02	2.39	0.92
85.00	8249.00	8066.00	8433.00	0.02	2.38	0.94
86.00	8056.00	7875.00	8238.00	0.02	2.36	0.95
87.00	7868.00	7689.00	8048.00	0.02	2.36	0.97
88.00	7685.00	7508.00	7862.00	0.02	2.36	0.98
89.00	7506.00	7331.00	7682.00	0.02	2.34	1.00
90.00	7333.00	7160.00	7506.00	0.02	2.33	1.01
91.00	7164.00	6993.00	7335.00	0.02	2.33	1.02
92.00	6999.00	6830.00	7168.00	0.02	2.32	1.04
93.00	6839.00	6672.00	7006.00	0.02	2.32	1.05
94.00	6682.00	6518.00	6848.00	0.02	2.31	1.07
95.00	6530.00	6368.00	6694.00	0.02	2.30	1.09
96.00	6382.00	6221.00	6543.00	0.02	2.29	1.10
97.00	6238.00	6079.00	6397.00	0.02	2.28	1.12
98.00	6097.00	5940.00	6254.00	0.02	2.28	1.13
99.00	5960.00	5805.00	6115.00	0.02	2.27	1.14
100.00	5826.00	5674.00	5980.00	0.02	2.27	1.16
101.00	5696.00	5545.00	5848.00	0.02	2.26	1.18
102.00	5569.00	5420.00	5719.00	0.02	2.24	1.20
103.00	5446.00	5299.00	5593.00	0.02	2.24	1.20
104.00	5325.00	5180.00	5471.00	0.02	2.23	1.22

PART NO.: 28891-0000

DATE: 11AUG98

REV: C

NOC #: 7868-2

INIT: CJSL

105.00	5208.00	5064.00	5351.00	0.02	2.23	1.24
106.00	5093.00	4952.00	5235.00	0.02	2.23	1.25
107.00	4981.00	4842.00	5121.00	0.02	2.22	1.26
108.00	4872.00	4735.00	5011.00	0.02	2.21	1.28
109.00	4766.00	4630.00	4903.00	0.02	2.19	1.31
110.00	4663.00	4529.00	4797.00	0.02	2.19	1.31
111.00	4562.00	4429.00	4695.00	0.02	2.19	1.33
112.00	4463.00	4333.00	4594.00	0.02	2.18	1.34
113.00	4367.00	4236.00	4497.00	0.03	2.18	1.36
114.00	4273.00	4146.00	4401.00	0.03	2.16	1.38
115.00	4182.00	4057.00	4308.00	0.03	2.15	1.39
116.00	4093.00	3969.00	4217.00	0.03	2.15	1.41
117.00	4006.00	3884.00	4128.00	0.03	2.15	1.42
118.00	3921.00	3800.00	4042.00	0.03	2.14	1.44
119.00	3838.00	3719.00	3957.00	0.03	2.14	1.45
120.00	3757.00	3640.00	3875.00	0.03	2.13	1.47
121.00	3678.00	3562.00	3794.00	0.03	2.12	1.49
122.00	3601.00	3487.00	3716.00	0.03	2.11	1.51
123.00	3526.00	3413.00	3639.00	0.03	2.10	1.53
124.00	3453.00	3342.00	3564.00	0.03	2.10	1.53
125.00	3381.00	3271.00	3491.00	0.03	2.10	1.55
126.00	3311.00	3203.00	3420.00	0.03	2.08	1.57
127.00	3243.00	3136.00	3350.00	0.03	2.08	1.59
128.00	3176.00	3071.00	3282.00	0.03	2.08	1.60
129.00	3111.00	3007.00	3215.00	0.03	2.07	1.61
130.00	3047.00	2945.00	3150.00	0.03	2.07	1.63
131.00	2985.00	2884.00	3087.00	0.03	2.04	1.66
132.00	2925.00	2825.00	3025.00	0.03	2.03	1.67
133.00	2865.00	2767.00	2964.00	0.03	2.04	1.67
134.00	2807.00	2711.00	2905.00	0.03	2.03	1.70
135.00	2751.00	2655.00	2847.00	0.03	2.02	1.73
136.00	2696.00	2601.00	2790.00	0.03	2.02	1.73
137.00	2642.00	2549.00	2735.00	0.03	2.02	1.74
138.00	2589.00	2497.00	2681.00	0.03	2.01	1.77
139.00	2538.00	2447.00	2628.00	0.03	2.01	1.77
140.00	2487.00	2398.00	2577.00	0.03	2.01	1.79
141.00	2438.00	2350.00	2526.00	0.03	1.99	1.81
142.00	2390.00	2303.00	2477.00	0.03	1.99	1.83
143.00	2343.00	2257.00	2429.00	0.03	1.98	1.85
144.00	2297.00	2213.00	2382.00	0.03	1.98	1.86
145.00	2252.00	2169.00	2336.00	0.03	1.98	1.88
146.00	2208.00	2126.00	2291.00	0.03	1.97	1.90
147.00	2165.00	2084.00	2247.00	0.03	1.96	1.92
148.00	2123.00	2044.00	2204.00	0.03	1.95	1.93
149.00	2082.00	2004.00	2162.00	0.03	1.95	1.95
150.00	2042.00	1965.00	2120.00	0.03	1.93	1.96
151.00	2003.00	1926.00	2080.00	0.03	1.92	2.00
152.00	1965.00	1889.00	2041.00	0.03	1.93	2.00
153.00	1927.00	1853.00	2002.00	0.03	1.92	2.01
154.00	1891.00	1817.00	1965.00	0.03	1.90	2.06
155.00	1855.00	1782.00	1928.00	0.03	1.91	2.06
156.00	1820.00	1748.00	1892.00	0.04	1.92	2.06
157.00	1785.00	1715.00	1856.00	0.04	1.90	2.07
158.00	1752.00	1682.00	1822.00	0.04	1.88	2.12
159.00	1719.00	1650.00	1788.00	0.04	1.89	2.12
160.00	1687.00	1619.00	1755.00	0.04	1.90	2.13
161.00	1655.00	1588.00	1722.00	0.04	1.90	2.13
162.00	1624.00	1558.00	1691.00	0.04	1.88	2.18
163.00	1594.00	1529.00	1660.00	0.04	1.85	2.22
164.00	1565.00	1501.00	1629.00	0.04	1.85	2.21
165.00	1536.00	1473.00	1600.00	0.04	1.86	2.23
166.00	1508.00	1445.00	1571.00	0.04	1.86	2.25
167.00	1480.00	1419.00	1542.00	0.04	1.86	2.24
168.00	1453.00	1392.00	1514.00	0.04	1.82	2.30
169.00	1427.00	1367.00	1487.00	0.04	1.82	2.31
170.00	1401.00	1342.00	1460.00	0.04	1.86	2.27
171.00	1375.00	1317.00	1434.00	0.04	1.85	2.29
172.00	1350.00	1293.00	1408.00	0.04	1.81	2.35
173.00	1326.00	1269.00	1383.00	0.04	1.81	2.38
174.00	1302.00	1246.00	1359.00	0.04	1.80	2.40
175.00	1279.00	1224.00	1335.00	0.04	1.80	2.41
176.00	1256.00	1202.00	1311.00	0.04	1.79	2.42
177.00	1234.00	1180.00	1288.00	0.04	1.78	2.45
178.00	1212.00	1159.00	1265.00	0.04	1.82	2.41
179.00	1190.00	1138.00	1243.00	0.04	1.81	2.44
180.00	1169.00	1118.00	1221.00	0.04	1.75	2.51
181.00	1149.00	1098.00	1200.00	0.04	1.74	2.55
182.00	1129.00	1078.00	1179.00	0.04	1.77	2.53
183.00	1109.00	1059.00	1159.00	0.04	1.80	2.50

PART NO.: 28891-0000

DATE: 11AUG98

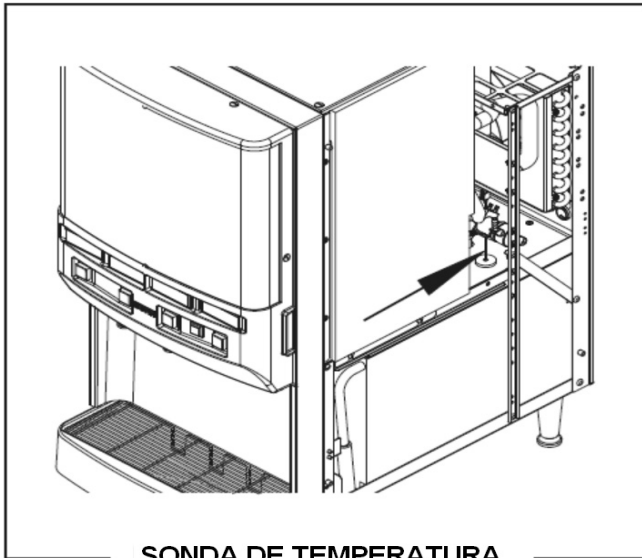
REV: C

NOC #: 7868-2

INT: CJSL

184.00	1089.00	1040.00	1139.00	0.04	1.79	2.54
185.00	1070.00	1022.00	1119.00	0.04	1.73	2.62
186.00	1052.00	1004.00	1100.00	0.04	1.71	2.67
187.00	1034.00	987.00	1081.00	0.04	1.74	2.61
188.00	1016.00	969.00	1063.00	0.04	1.77	2.61
189.00	998.00	952.00	1044.00	0.04	1.73	2.63
190.00	981.00	936.00	1027.00	0.04	1.73	2.68
191.00	964.00	920.00	1009.00	0.04	1.71	2.70
192.00	948.00	904.00	992.00	0.04	1.69	2.75
193.00	932.00	888.00	976.00	0.04	1.72	2.75
194.00	916.00	873.00	959.00	0.04	1.73	2.69
195.00	900.00	858.00	943.00	0.04	1.72	2.74
196.00	885.00	843.00	927.00	0.04	1.69	2.90
197.00	870.00	829.00	912.00	0.04	1.67	2.86
198.00	856.00	815.00	897.00	0.04	1.69	2.83
199.00	841.00	801.00	882.00	0.04	1.72	2.79
200.00	827.00	788.00	867.00	0.04	1.63	2.93
201.00	814.00	774.00	853.00	0.04	1.66	2.93
202.00	800.00	761.00	839.00	0.04	1.69	2.89
203.00	787.00	749.00	825.00	0.04	1.63	2.92
204.00	774.00	736.00	812.00	0.04	1.68	2.92
205.00	761.00	724.00	799.00	0.04	1.64	3.00
206.00	749.00	712.00	786.00	0.04	1.67	2.96
207.00	736.00	700.00	773.00	0.05	1.70	2.92
208.00	724.00	689.00	760.00	0.04	1.59	3.09
209.00	713.00	677.00	748.00	0.05	1.61	3.09
210.00	701.00	666.00	736.00	0.05	1.64	3.04
211.00	690.00	655.00	724.00	0.05	1.67	3.00
212.00	678.00	643.00	713.00	0.05	1.62	3.18

Sonda de Temperatura (Todos los Modelos)
(También conocido como Termistor del Baño de Agua)



Ubicación:

La sonda de temperatura se encuentra en la parte superior del conjunto de depósito.

Procedimiento de prueba:

1. Desconecte el dispensador de la fuente de energía.
2. Retire la cubierta trasera superior.
3. Con un voltímetro, sondee el conector de la sonda de temperatura.
4. Conecte el dispensador a la fuente de energía.
5. Vea la tabla para las lecturas de voltaje.
6. Para una comprobación de continuidad, desconecte el dispensador de la fuente de energía.
7. Desconecte el conector de dos pines del árnas principal de cables del dispensador.
8. Con un ohmímetro, revise la continuidad a través de los pines de los cables blanco y negro.
9. Consulte la tabla para las lecturas de resistencia/voltaje. Verificación alterna: Deje los dos pines enchufados, coloque un voltímetro de CD a través de los dos pines en paralelo, revise el voltaje con el dispensador en funcionamiento.
10. Compruebe el cableado de la sonda.
11. Si las lecturas no están presentes como se describe, reemplace la sonda de temperatura.

NOTA: Algunos medidores tienen dificultades en medir un sensor que está en aumento o caída de temperatura rápida.

Calibración del Termistor de Baño JDF S:

La recalibración del termistor del baño debe llevarse a cabo en cualquier momento que la tarjeta de circuito principal o el termistor del baño se cambien.

Procedimiento de recalibración:

Paso 1: Retire el panel de salpicaduras frontal para poder ver los LEDs en la tarjeta de circuito principal.

Paso 2: Coloque el interruptor de "Programación" en la posición de "Encendido". (Para los primeros modelos sin el interruptor de programación, coloque el interruptor de encendido/apagado de dispensado en la posición "apagado").

Paso 3: Quite el termistor del depósito de tanque del baño y coloque el termistor en un baño que se sepa que está a 32° F o en agua helada. Es muy importante que el agua esté a 32° F, para poder calibrar el termistor correctamente.

Paso 4: Presione y mantenga presionado los dos interruptores de dispensación izquierdos (o ambos interruptores en el modelo 2S). Después de unos segundos, el LED verde de baño de agua <34 en la tarjeta parpadeará lentamente.

Paso 5: Mientras sigue presionando los interruptores de dispensado, cambie el interruptor de "Programación" de la posición de "encendido" a la posición de "Apagado", luego de vuelta a la posición "encendido". (Para los primeros modelos sin el interruptor de programación, cambie el interruptor de encendido/apagado de dispensado de "apagado" a "encendido" y luego de vuelta a "apagado").

Paso 6: El LED verde del baño de agua <34 en la tarjeta parpadeará rápidamente durante unos segundos. Cuando el LED verde del baño de agua <34 parpadea lentamente de nuevo, suelte los botones de dispensado. La calibración se ha completado.

Paso 7: Coloque el interruptor de programación de nuevo en la posición "apagado" para el funcionamiento normal. (O coloque el interruptor de encendido/apagado de dispensado de nuevo en la posición de "encendido" para el funcionamiento normal).